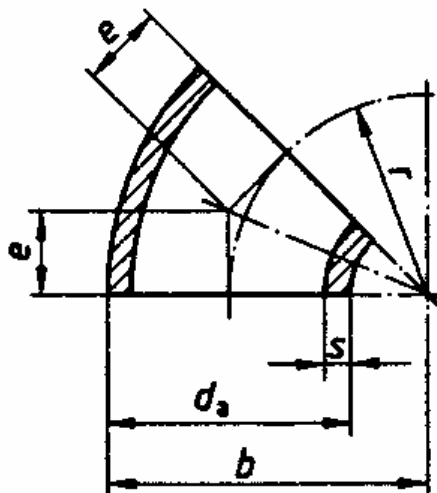
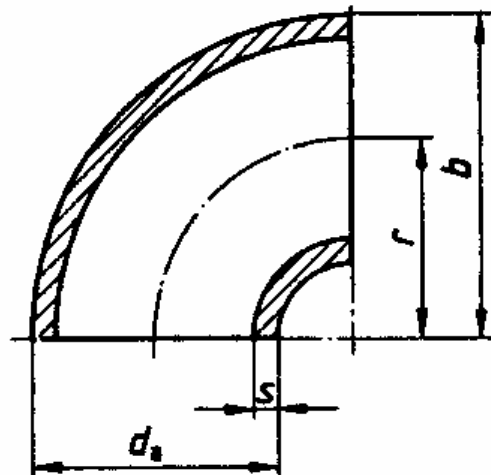


Navarovací oblúk 45°



Navarovací oblúk 90°



obr. 1 Rúrové oblúky pre privarenie na tupo

Tabuľka č. 1 Rozmery tvaroviek používaných pre výrobu predizolovaných oblúkov

DN	Vonk. priem. d_1	Vyhotovenie	Hrúbka steny s rada		r	b	e
			3	4			
20	26,9	3	2,3	3,2	29,0	43	12
		5			57,5	71	24
25	33,7	3	2,6	3,2	38,0	56	16
		5			72,5	90	30
32	42,4	3	2,6	3,6	48,0	69	20
		5			92,5	114	38
40	48,3	3	2,6	4,0	57,0	82	24
		5			107,5	132	45
50	60,3	3	2,9	4,5	76	106	32
		5			135	165	56
65	76,1	3	2,9	5,0	95	133	39
		5			175	213	73
80	88,9	3	3,2	5,6	114	159	47
		5			205	250	85
100	114,3	3	3,6	6,3	152	210	63
		5			270	327	112
	133	3	4,0	6,3	181	247	
		5			312,5	379	
125	139,7	3	4,0	6,3	190	260	79
		5			330	400	137
	159	3	4,5	6,3	216	294	
		5			375	454	

Metalnet s.r.o.
Mostárenska 9
977 01 Brezno
www.metalnet.eu



001

Popis materiálu

2

OCEĽOVÉ NAVAROVACIE TVAROVKY

1

Rúrové oblúky

Strana : 2 z 2

Pokračovanie tabuľky č. 1

DN	Vonk. priem. d_1	Vyhotovenie	Hrúbka steny s rada			r	b	e
			2	3	4			
150	168,3	3	4,0	4,5	7,1	229	313	95
		5		390		474	162	
200	219,1	3	4,5	6,3	8,0	305	414	126
		5		510		620	211	
250	273	3	5,0	6,3	8,8	381	518	158
		5		650		787	269	
300	323,9	3	5,6	7,1	10,0	457	619	189
		5		775		937	321	
350	355,6	3	5,6	8,0	11,0	533	711	221
		5		850		1028	352	
400	406,4	3	6,3	8,8	12,5	610	813	253
		5		970		1173	402	
450	457	3	6,3	10,0		686	914	284
		5		1122		1350	465	
500	508	3	6,3	11,0		762	1016	316
		5		1245		1500	516	
600	610	3	6,3	12,5		914	1219	379
		5		1525		1830	632	

— normálna rozmerová rada

Vyhotovenie 3 – r = približne 1,5DN
5 – r = približne 2,5DN

Poznámka : pre 45° oblúky sa používa vyhotovenie 3

Označenie pre objednávku :

5
Rúrový oblúk DIN 2605 – 1 – 90 – 3 – d_1 x s S – A (St 37.0)

uhol vyhotovenie materiálová skupina A podľa DIN 2609
bezšvíkové

Technicko dodacie podmienky podľa DIN 2609

S 1-2-1