

001 POPIS MATERIÁLU

1 MÉDIONOSNÉ RÚRY

2 Rúry zvárané z nelegovaných ocelí

ZÁKLADNÁ ROZMEROVÁ RADA

Tabuľka č. 1 - Výber z ISO 4200

Priemer (mm)	Hrúbka (mm)	Hmotnosť (kg/m)	Dodávané dĺžky (m)
21,3	2,6		6
21,3	2,9		6
26,9	2,3	1,395	6
26,9	2,6	1,557	6
33,7	2,6	1,993	6
33,7	2,9	2,200	6
42,4	2,6	2,551	6
42,4	2,9	2,824	6
48,3	2,6	2,929	6 a 12
48,3	2,9	3,245	6
60,3	2,9	4,103	6 a 12
60,3	3,2	4,510	6
76,1	2,9	5,232	6 a 12
76,1	3,2	5,750	6
88,9	3,2	6,760	6 a 12
88,9	3,6	7,570	6
114,3	3,6	9,823	6 a 12
114,3	4,0	10,900	6
133,0	3,6	11,482	6 a 12
139,7	3,6	12,077	6 a 12
139,7	4,0	13,379	6
168,3	4,0	16,199	6 a 12
168,3	4,5	18,169	6
219,1	4,5	23,804	6 a 12
219,1	5,0	26,374	6
273,0	5,0	33,030	12
323,9	5,6	44,000	12
355,6	5,6		12
406,4	7,1		12

Tabuľka č. 2 – Prípustné pracovné tlaky a teploty

Vonkajší priemer d_a (mm)	Prípustný pracovný tlak (bar) max.	Prípustná pracovná teplota ($^{\circ}\text{C}$) max.	Hutné osvedčenie
$d_a <, = 219,1$	64	300	EN 10 204 (DIN 50 049/ 2.2)
$d_a > 219,1$	25	300	EN 10 204 (DIN 50 049/ 2.2)

001 POPIS MATERIÁLU

MÉDIONOSNÉ RÚRY

Rúry zvárané z nelegovaných ocelí

Tabuľka č. 3 – Hodnoty pevnosti

Typ ocele	Hodnoty pevnosti pri zvýšenej teplote N/mm ²			
	50 °C	200 °C	250 °C	300 °C
P235TR1 (St 37.0)	235	185	165	140

ROZMEROVÁ NORMA

EN 10220 (DIN 2458)

(Názov normy: Bezšvové a zvárané ocelové rúry. Rozmery a hmotnosti na jednotku dĺžky)

TECHNICKODODACIE PREDPISY

EN 10217-1 (DIN 1626)

(Zvárané ocelové rúry na tlakové účely. Technické dodacie podmienky. Časť 1: Nelegované ocelové rúry so špecifickými vlastnosťami pri teplote okolia)

AKOSŤ MATERIÁLU

P235TR1 (St 37.0)

ATEST

EN 10204 - 3.1

PRESNÉ DĹŽKY

6 000 mm alebo 12 000 mm ^{+15 mm}
_{- 0 mm}

ZVLÁŠTNE POŽIADAVKY

· konce upravené pre V - zvar : uhol skosenia bočnej hrany 30° ⁺⁵
₋₀

otupenie čelnej plošky 1,6 +/- 0,8 mm