



obr. 1 Oceľové tvarovky - T pre privarenie na tupo

Tabuľka č. 1 Rozmery tvaroviek používaných pre výrobu predizolovaných T a P - odbočiek

DN <sub>1</sub>	Vonk. priem. d <sub>1</sub>	Hrúbka steny s <sub>1</sub> rada		DN <sub>2</sub>	Vonk. priem. d <sub>2</sub>	Hrúbka steny s <sub>2</sub> rada		a	b
		3	4			3	4		
25	33,7	2,6	3,2	25	33,7	2,6	3,2	38	38
				20	26,9	2,3	3,2	38	38
32	42,4	2,6	3,6	32	44,2	2,6	3,6	48	48
				25	33,7	2,6	3,2	48	48
40	48,3	2,6	4,0	20	26,9	2,3	3,2	48	48
				40	48,3	2,6	4,0	57	57
50	60,3	2,9	4,5	32	42,4	2,6	3,6	57	57
				25	33,7	2,6	3,2	57	57
				20	26,9	2,3	3,2	57	57
				50	60,3	2,9	4,5	64	64
65	76,1	2,9	5,0	40	48,3	2,6	4,0	64	60
				32	42,4	2,6	3,6	64	57
				25	33,7	2,6	3,2	64	51
				20	26,9	2,3	3,2	64	44
				65	76,1	2,9	5,0	76	76
65	76,1	2,9	5,0	50	60,3	2,9	4,5	76	70
				40	48,3	2,6	4,0	76	67
				32	42,4	2,6	3,6	76	64
				25	33,7	2,6	3,2	76	57

Metalnet s.r.o.  
Mostárenská 9  
977 01 Brezno



001

## POPIS MATERIÁLU

2

## OCEĽOVÉ NAVAROVACIE TVAROVKY

3

### Tvarovky T

Strana : 2 z 2

Pokračovanie tabuľky č. 1

DN <sub>1</sub>	Vonk. priem. d <sub>1</sub>	Hrúbka steny s <sub>1</sub> rada		DN <sub>2</sub>	Vonk. priem. d <sub>2</sub>	Hrúbka steny s <sub>2</sub> rada		a	b
		3	4			3	4		
80	88,9	3,2	5,6	80	88,9	3,2	5,6	86	86
				65	76,1	2,9	5,0	86	83
				50	60,3	2,9	4,5	86	76
				40	48,3	2,6	4,0	86	73
				32	42,4	2,6	3,6	86	70
100	114,3	3,6	6,3	100	114,3	3,6	6,3	105	105
				80	88,9	3,2	5,6	105	98
				65	76,1	2,9	5,0	105	95
				50	60,3	2,9	4,5	105	89
				40	48,3	2,6	4,0	105	86
125	139,7	4,0	6,3	125	139,7	4,0	6,3	124	124
				100	114,3	3,6	6,3	124	117
				80	88,9	3,2	5,6	124	111
				65	76,1	2,9	5,0	124	108
				50	60,3	2,9	4,5	124	105

— normálna rozmerová rada

Označenie pre objednávku :

**T – kus DIN 2615 – 1 – d<sub>1</sub> x s<sub>1</sub> – d<sub>2</sub> x s<sub>2</sub> S – F ( St 35.8 l )**

materiálová skupina F podľa DIN 2609  
bezšvíkové

Technicko dodacie podmienky podľa DIN 2609

S 1-2-3