

# Návod na montáž spojky SN 145

**Typ spojky:** Dopeňovaná spojka s bandážovacím plechom nadzemná.

**Použitie:** Pri nadzemnom uložení potrubia - SPIRO.

Životnosť a dobrá izolačná schopnosť potrubného systému vo veľkej miere závisí od kvality vyhotovenia spojov na trase. Preto je nutné venovať zvýšenú pozornosť ich realizácii a dodržiavať tieto zásady:

- očistiť a vysušiť zvar a nezaizolovanú teplotonosnú rúru
- vypeňovanie spoja pri teplotách v rozsahu 20 - 25 °C. Pri práci dodržiavať bezpečnostné predpisy stanovené pre prácu s používanými chemikáliami.

## Náradie na montáž spoja dodávané montážnou organizáciou:

- propán - butánový horák s plynovou bombou
- syntetický lieh
- škrabka
- píłka
- nôž
- AKU skrutkovač

## Kontrolné pomôcky:

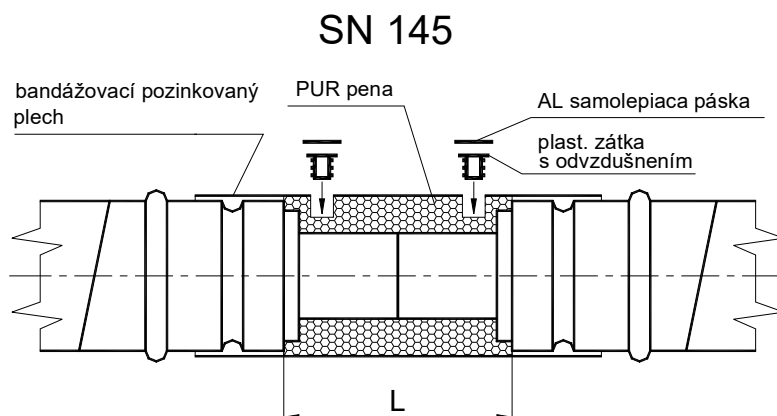
- zvinovací meter

## Ochranné pomôcky:

- rukavice
- okuliare

## Dodávané prvky spoja:

- 1 ks bandážovací pozinkovaný plech
- samorezné skrutky
- sada dávkovaných chemikálií ISO-POLY
- 2 ks plastová zátka s odvzdušnením
- Al samolepiaca páska š. 100 mm



## Postup montáže spojky:

1. Tesne pred montážou spoja odstrániť nečistoty a poškodenú alebo zavlhnutú PUR penu z koncov rúr.
2. Povrch teplotonosnej rúry a zvaru očistiť a vysušiť.
3. Urobiť kontrolné meranie alarm systému, ak je v potrubnej sieti zabudovaný a spojiť alarm systém v oblasti spoja (pozri Pokyny pre spájanie vodičov monitorovacieho systému stavu izolácie).
4. Na miesto spoja sa natiahne bandážovací pozinkovaný plech tak, aby boli vypeňovacie otvory situované smerom nahor a jeho stred bol v strede spoja. Pozor na preplátovanie plechu! Musí byť z hora nadol v smere stekania vody.

# Návod na montáž spojky SN 145

5. Plech zafixovať sťahovacím popruhom s račnou. Preplátovanú časť spojiť samoreznými skrutkami a sťahovací popruh odstrániť. Pri nasunutí plechu na domeriaci kus, kde bola odrezaná koncová tvarovka spiro, je potrebné miesto prekrytia bandážovacieho plechu a plášťa prelepiť páskou šírky cca 50 mm. Pri domeriacom kuse dodržať spojovú dĺžku. Po vypenení spoja pásku odstrániť.
6. Spoj vypeniť. Komponenty PUR-peny sú dodané v dvoch nádobách (fľaše) s príslušnou váhou chemikálií ISO a POLY pre konkrétny spoj. Obsah fľaše ISO vliť do fľaše POLY (teplota chemikálií 20 - 25 °C) a vzniknutú zmes mixovať cca 15 sekúnd. Dokonale premiešanú zmes naliať do vypeňovacích otvorov a otvory uzatvoriť plastovými zátkami. Po vytvrdnutí peny (cca 10 min.) skontrolovať, či nedošlo k vytlačeniu peny medzi bandážovacím plechom a plášťom na oboch koncoch (overenie tesnosti spoja). Vypenený spoj nechať cez vypeňovacie otvory odplyňovať cca 2 hod.
7. Po 10 min. je pena už dostatočne vyzretá a preto vytlačené tesniace zátky odstrániť odrezaním.
8. Celý povrch spojky očistiť od prebytočnej peny, okolie zátky odmastiť a prelepiť samolepiacou Al páskou.
9. Pri vypeňovaní spojky vo vertikálnej polohe spodný otvor na bandážovacom plechu utesníme plastovou zátkou (odvzdušňovací otvor prelepíme páskou). Spodnú časť vertikálnej spojky pred vypenením prelepiť (utesniť) lepiacou páskou šírky cca 50 mm proti vytečeniu chemikálie. Spojku vypeňujeme cez horný otvor. Ďalej postupujeme podľa bodov 6,7,8. Po vypenení spojky pri domeriacom kuse, keď bandážovací plech je nasunutý na spiro plášť, bandážovací plech na hornej strane spojky priklepíme ku spiro pášťa. Po celom obvode spoj pocínujeme (ochrana proti prieniku dažďovej vody).
10. Odpadové plastové fľaše so zvyškami chemikálií upravíme nasledovne: Do fľaše so zvyškom ISO vlejeme zvyšky POLY. Vzniknuté odpadové fľaše so zvyškami PUR-u sa separovane zhromažďujú, odpad kat. č. 150102 (Obaly z plastu) a následne externe zneškodňujú.

## Množstvo samorezných skrutiek na spojenie bandážovacieho plechu

Priemer plášťa	Zoradenie	Počet skrutiek 1. radu	Počet skrutiek 2. radu	Celkový počet
90 - 250	jednoradé	6	-	6
280 - 400	dvojradaé	6	3	9
450 - 710	dvojradaé	6	5	11
800 - 1200	dvojradaé	7	6	13