

## SK – Vyhlásenie zhody



**Výrobca:** EUROSTANDARD S.p.A., Zona Industriale Lago, I-38038 Tesero (TN), Taliansko

**Miesto výroby:** EUROSTANDARD S.p.A., Zona Industriale Lago, I-38038 Tesero (TN), Taliansko

týmto vyhlasuje, že výrobok: **Systém tvaroviek (elektrotvarovky, tvarovky pre zváranie na tupo, prechodky kov-plast) z PE-HD, PE 100,  $\phi$  20 mm až  $\phi$  400 mm, SDR 11 a SDR 17,6 na tlakové rozvody vykurovacích plynov**

### je v zhode

s ustanoveniami zákona č. 90/1998 Z. z. o stavebných výrobkoch v znení neskorších predpisov, ak je zabudovaný v súlade s návodom na použitie, a že sa na výrobok a jeho výrobu uplatňujú tieto technické špecifikácie:

- STN EN 1555-1: 2004 Plastové potrubné systémy na zásobovanie plynými palivami. Polyetylén (PE). Časť 1: Všeobecne (64 3042)
- STN EN 1555-3: 2004 Plastové potrubné systémy na zásobovanie plynými palivami. Polyetylén (PE). Časť 3: Tvarovky (64 3042)
- STN EN 1555-5: 2004 Plastové potrubné systémy na zásobovanie plynými palivami. Polyetylén (PE). Časť 5: Vhodnosť systému na daný účel (64 3042)

V rámci počiatočných skúšok typu sa overili vlastnosti uvedené na rube tohoto vyhlásenia.

### Opis výrobku a účel a spôsob použitia v stavbe:

Tvarovky sa vyrábajú technológiou vstrekovania, sú vhodné pre elektrofúzne zváranie a zváranie na tupo. Prechodové spoje oceľ/PE 100 sú vyrábané z plastovej časti – rúry z materiálov PE 100, ELTEX TUB 121, FINATHENE XS 10B, výrobcu: EUROSTANDARD S.p.A., Zona Industriale Lago, I-38038 Tesero (TN), Taliansko, definovaných parametrov podľa normy STN EN 12201 na oceľový diel a následným nalisovaním na tento spoj. Tesnosť a pevnosť spojov sa dosahuje zavalcovaním objímky a plastovej časti do drážok na prechodovej časti. Oceľové časti sú zhotovené z hrubostennej rúry podľa STN 42 5715. Z hľadiska konštrukčného vyhotovenia sa vyrábajú prechodové spoje ako navarovacie. Systém tvaroviek (elektrotvarovky, tvarovky pre zváranie na tupo, prechodky kov-plast) z PE-HD, PE 100, ELTEX TUB 121, FINATHENE XS 10B,  $\phi$  20 mm až  $\phi$  400 mm, SDR 11 a SDR 17,6 sú vhodné na zásobovanie plynými palivami, s maximálnym prevádzkovým tlakom (MOP) do 10 barov vrátane, prevádzkovej teploty 20°C.

I-38038 Tesero (TN), Taliansko, dátum: 13. 06. 2008

Meno, podpis:  
pečiatka



V rámci počiatkových skúšok typu sa overili vlastnosti:

Vlastnosť	Skúšobná metóda	Deklarovaná hodnota	Číslo protokolu o skúške a laboratórium
Skúšky granulátu podľa normy STN EN 1555-1			1) č. 018/2003 zo dňa 3.2.2003, č. 0007/2003 zo dňa 4.2.2003, SK06, VÚSAPL, a.s, Nitra 2) č. CDS/100875/SE/BHR/V zo septembra 2002, z mája 1999, GASTEC Certification B.V., Apeldoorn, Holandsko
Materiálové vlastnosti granulátu tvaroviek skúšané vo forme rúr: najmenšia požadovaná pevnosť (MRS)	čl. 4.4 STN EN 1555-1 a STN EN ISO 9080	min. 10 MPa	2)
Materiálové vlastnosti granulátu tvaroviek skúšané vo forme rúr: odolnosť proti kondenzátu plynu	tab. 2 STN EN 1555-1 a STN EN 921+AC	min. 20 h	2)
Rozmery tvaroviek	čl. 6 STN EN 1555-3	podľa rozmerovej tabuľky STN EN 1555-3	3) č. 545/2006 zo dňa 20.11.2006, č. 1060/2001 zo dňa 21.6.2001, SK06, VÚSAPL, a.s., Nitra 4) č. 113/1/04 zo dňa 18.3.2004, č. 71/1/04 zo dňa 5.2.2004, č. 12/6/04 zo dňa 5.10.2004, č. 9/6/04 zo dňa 5.10.2004, č. 393/1/04 zo dňa 21.10.2004, č. 356/1/05 zo dňa 30.10.2005, č. P.G. 2000.409/P zo dňa 27.4.2000, Istituto Italiano dei Plastici S.r.l., Milano, Taliansko 5) 3001 zo dňa 28.2.2007, č. 20013 zo dňa 28.2.2007, Skúšobné laboratórium výrobca: EUROSTANDARD S.p.A., Zona Industriale Lago, I-38038 Tesero (TN), Taliansko
Odolnosť tvaroviek proti vnútornému tlaku	tab. 4 STN EN 1555-3 a STN EN 921	t=20°C, T=100 h, σ=12,4 MPa t=80°C, T=165 h, σ=5,4 MPa t=80°C, T=1000 h, σ=5,0 MPa bez porušenia vzoriek	3) 4) 5)
Hmotnostný index toku taveniny (MFR) tvaroviek	tab. 6 STN EN 1555-3 a STN EN ISO 1133	zmena MFR pri výrobe menšia ako 20%	4) 5)
Oxidačno-indukčný čas tvaroviek	tab. 6 STN EN 1555-3 a STN EN 728	min. 20 min	4) 5)
Pevnosť v ťahu spojov tvaroviek zváraných na tupo	tab. 5 STN EN 1555-3 a STN ISO 13953	skúška do pretrhnutia: - húževnatý lom	6) č. TR0002-07 zo dňa 10.1.2007, Skúšobné laboratórium výrobca: EUROSTANDARD S.p.A., Zona Industriale Lago, I-38038 Tesero (TN), Taliansko
Kohéznna odolnosť elektrofúzných tvaroviek	tab. 5 STN EN 1555-5 a STN ISO 13955	dĺžka iniciačnej trhliny v krehkom lome ≤ L <sub>2</sub> /3	7) č. DE0011-07 zo dňa 19.2.2007, Skúšobné laboratórium výrobca: EUROSTANDARD S.p.A., Zona Industriale Lago, I-38038 Tesero (TN), Taliansko

Vlastnosť	Skúšobná metóda	Deklarovaná hodnota	Číslo protokolu o skúške a laboratórium
Rázová odolnosť navíťavacích T-kusov	tab. 5 STN EN 1555-5 a STN ISO 13955	bez netesností a porušenia vzoriek	8) č. 12/6/04 zo dňa 5.10.2004, Istituto Italiano dei Plastici S.r.l., Milano, Taliansko
Odolnosť spojov tvaroviek kov-plast proti vytiahnutiu pôsobením konštantnej sily	tab. 4 STN EN 1555-3 a STN EN ISO 712	min. 1 h bez vytiahnutia alebo oddelenia rúr od tvaroviek	9) č. 014/05 zo dňa 19.1.2005, Skúšobné laboratórium: Laboratorio Trentino s.r.l., Pergine Valsugana (TN), Taliansko
Tesnosť spojov tvaroviek kov-plast	tab. 5 STN EN 1555-5 a STN EN 715	min. 1 h bez vytiahnutia alebo oddelenia rúr od tvaroviek	3) 4) 5)
Vzhľad a vyhotovenie tvaroviek	čl. 5.1 STN EN 1555-3	bez defektov	3) 4) 5)
Značenie tvaroviek	čl. 10 STN EN 1555-3	podľa čl. 10 STN EN 1555-3	3) 4) 5)
Farba tvaroviek	čl. 5.2 STN EN 1555-3	podľa čl. 5.2 STN EN 1555-3	3) 4) 5)

I-38038 Tesero (TN), Taliansko, dátum: 13. 06. 2008

Meno, podpis:  
pečiatka



ALL INFORMATION CONTAINED  
HEREIN IS UNCLASSIFIED  
DATE 08-14-2014 BY 60322  
UCBAW/STP