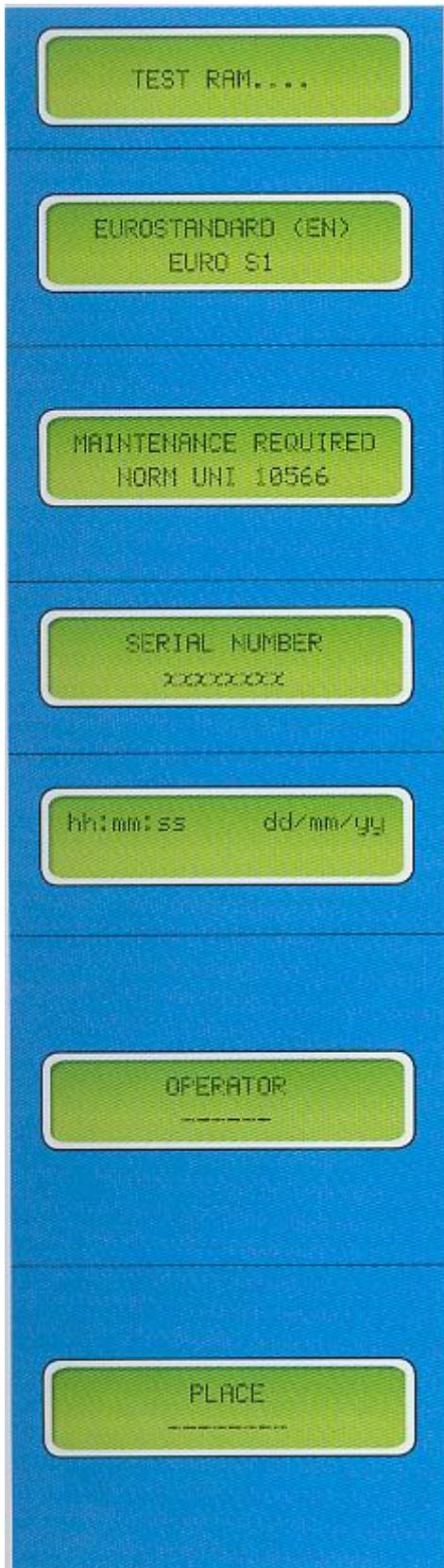


Používanie zvárackej jednotky EURO S1: Po zapnutí ukazuje display nasledovné:



Počiatkový test zvárackej jednotky. Asi 3 sec.

Dočasná správa asi 3 sekundy. Možnosť vybrať jazyk prostredníctvom "+" a "-"

Táto správa sa ukáže po 2 rokoch prevádzky. Obídete tlačidlom RESET.

Dočasná správa asi 3 sekundy. Prostredníctvom klávesy "+" nastavte hodiny a prostredníctvom klávesy "-" nastavte dátum. Potvrďte tlačidlom VALID.

Dočasná správa asi 3 sekundy. Operátora nadefinujete prostredníctvom kláves "+" a "-". Požadované písmeno hladajte tlačidlom "+" a potvrďte tlačidlom "-"
Po ukončení potvrďte tlačidlom VALID.

Možnosť nastaviť miesto uskutočnenia zvarov. Podobne ako vyššie u operátora.



Prostredníctvom tlačidiel "+" a "-" nastavte TYPE (I- spojka, objímka, + – sedlova tvarovka, T – Téčko, C – koleno, Y – redukcia) Potvrďte tlačidlom VALID. Aktívna oblasť bliká. SDR sa vzťahuje na rúru. Tlačidlom RESET sa dostanete na predchádzajúcu voľbu.

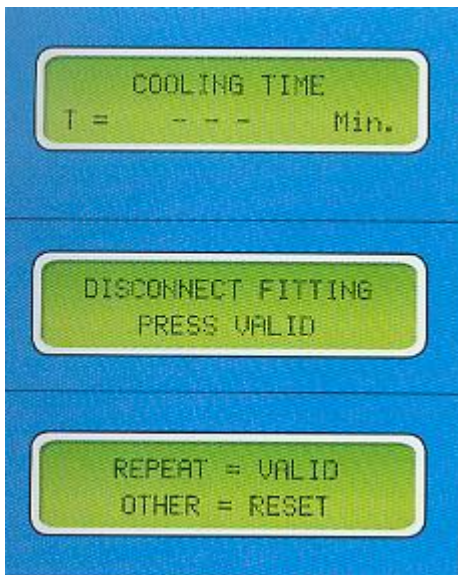
Zvárané časti boli očistené? Potvrďte VALID

Zvárané časti sú správne umiestnené v upínacích svorkách. Potvrďte VALID.

Sumarizácia zadaných parametrov. Potvrďte VALID, oprava cez RESET (diam – priemer)

Počas zváracieho cyklu bude zobratená správa:
V Welding voltage napätie
T – Aktuálny Čas zvárania v sekundách a Celkový čas zvárania v závislosti na teplote okolia
N. – číslo zvaru
T- teplota okolia

Cyklus OK.



Striktne dodržujte čas chladnutia predtým ako odpojíte upínacie svorky.

Odpojte tvarovku pred premiestnením zvaracej jednotky. Stlačte VALID

Je možné uskutočniť ďalší zvarací cyklus s rovnakým typom elektrotvarovky stlačením tlačidla VALID. Ak chcete definovať iný stlačte RESET.

CHYBOVE HLASENIA

ERROR 2: AMBIENT TEMP
OUTSIDE LIMITS

Skontrolujte, že teplota okolia je medzi -5 a +45°C

ERROR 4: OVERLOAD
OR SHORT CIRCUIT

Skrat na spojovacom kábli alebo chybný odpor na tvarovke.
Skontrolujte spojenie alebo vymente tvarovku.

ERROR 5:
OPEN CIRCUIT

Prerušenie odporu tvarovky. Kábel bol odpojený alebo je spojenie na tvarovku nedostatočné. Skontrolujte napojenie na tvarovku alebo vymente tvarovku.

ERROR 6: VARIATIONS
ON INPUT VOLTAGE

Vstupné napätie je nedostatočné. Skontrolujte zdroj napätia alebo generátor.

ERROR 11:
OK = VALID

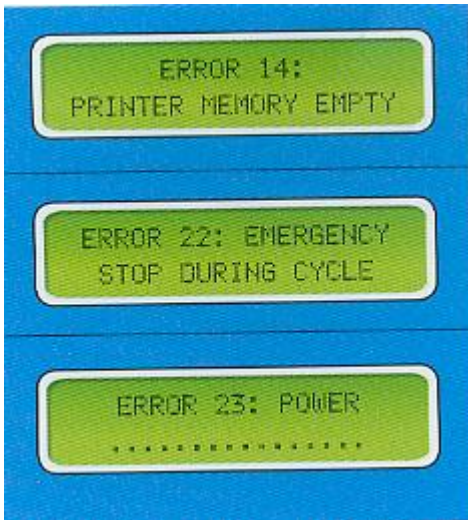
250 zvracích cyklov bolo zaznamenaných do pamäte. Pripojte seriovú tlačiareň alebo PC. Pri stlačení VALID bude prepísaný prvý záznam v poradí.

ERROR 12:
MAX. TEMP INSIDE

Vnútorná teplota prívysohá. Počkajte chvíľu kým zariadenie vychladne.

ERROR 13: POWER SUPPLY
INTERRUPTED

Zdroj prúdu prerušený počas cyklu. Skontrolujte zdroj



Pamäť je prázdna. Nie je žiaden cyklus v pamäti.

Cyklus bol manuálne zastavený tlačidlom RESET.

Skontrolujte vstupné napätie. Má byť v rozmedzí 195V a 265V.